



EJE PROPULSOR

ESPECIFICACIONES.....	25-2
HERRAMIENTAS ESPECIALES, SUBSANCION DE	
PROBLEMAS, EJE PROPULSOR	25-4

EJE PROPULSOR - Especificaciones

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES GENERALES

Elementos	2,5D-NA, TC		2,6 G
	2 puertas	4 puertas	4 puertas
Eje propulsor			
Tipo	2 juntas	2 juntas	2 juntas
Longitud (junta a junta) mm			
delante (DE: 63,5 mm)	T/M:668,5	←	T/M:668,5
	T/A:744,5	←	—
detrás (DE: 76,2 mm)	T/M:597	T/M:942	T/M:919
	T/A:522	T/A:866	—
Junta universal			
Tipo	Cruzado	Cruzado	Cruzado
Cojinete	Cojinete de rodillos de agujas engrasadas	←	←

Elementos	2,5D-TCI		3,0G	
	2 puertas	4 puertas	2 puertas	4 puertas
Eje propulsor				
Tipo	2 juntas	2 juntas	2 juntas	2 juntas
Longitud (junta a junta) mm				
Delante (DE: 63,5 mm)	T/M:668,5	←	T/M:645,5	←
	T/A:744,5	←	T/A:703,5	←
Detrás (DE: 76,2 mm)	T/M:597	T/M:919	T/M:574	T/M:919
	T/A:522	T/A:866	T/A:516	T/A:861
Junta universal				
Tipo	Cruzado	Cruzado	Cruzado	Cruzado
Cojinete	Cojinete de rodillos de agujas engrasadas	←	←	←

EJE PROPULSOR - Especificaciones

ESPECIFICACIONES DE SERVICIO

Elementos	Especificaciones
Valor estándar Holgura entre anillo de retención y pared de surco de horquilla mm	0,06
Límite Desviación del eje propulsor mm Delante Detrás	0,5 0,6

ESPECIFICACIONES DE PAR

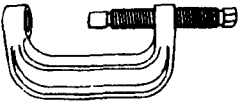
Elementos	kg.m	ft. lbs.
Pernos de acople de la horquilla de brida	5,0-6,0	36-43
Tapón de vaciado de la caja de transferencia	3,0-3,5	22-25
Tapón de llenado de la caja de transferencia	3,0-3,5	22-25

LUBRICANTES

Elemento	Lubricante de especificación	Cantidad
Horquilla de manguera	Aceite de engranaje hipóide SAE 75W-85W según API GL-4 o superior	Según se precise

EJE PROPULSOR - Eje propulsor

HERRAMIENTAS ESPECIALES

Herramienta	Número	Nombre	Utilidad
	MB990840	Instalador y extractor de junta universal	Extracción e instalación del cojinete del gorrón

SUBSANACION DE PROBLEMAS

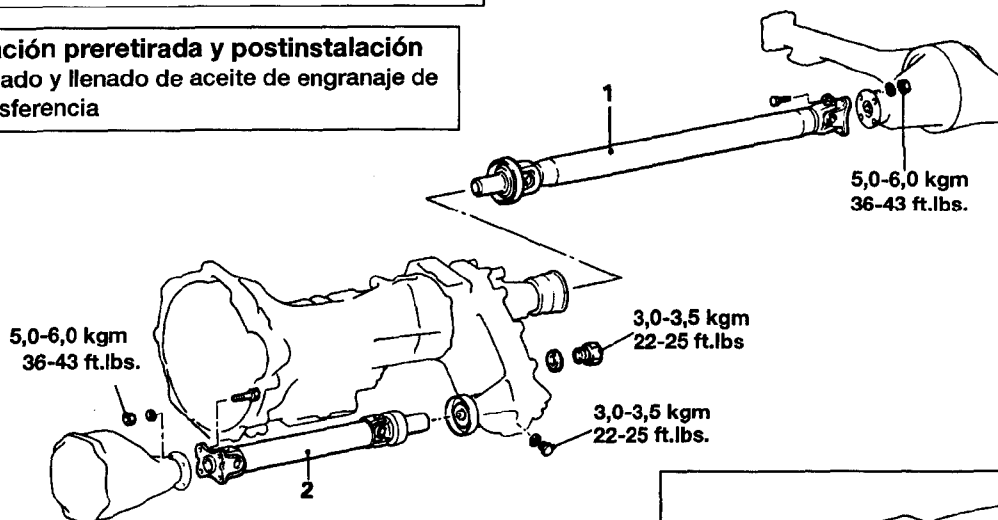
Problema	Causa probable	Remedio
Ruido al arrancar	Cojinete de gorrón gastado	Sustituir
	Estría de horquilla de manguera gastada	
	Instalación suelta del eje propulsor	Reapretar
Ruido y vibración a velocidad alta	Eje propulsor desequilibrado	Sustituir
	Selección incorrecta del anillo de retención	Ajustar holgura
	Cojinete de eje desgastado	Sustituir

EJE PROPULSOR

RETIRADA E INSTALACION

Operación preretirada y postinstalación

- Vaciado y llenado de aceite de engranaje de transferencia

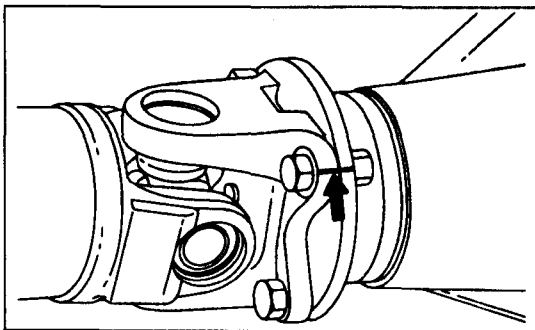
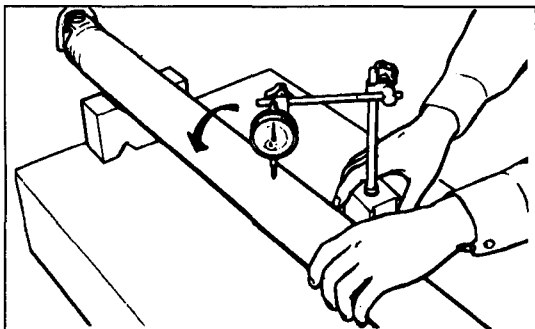
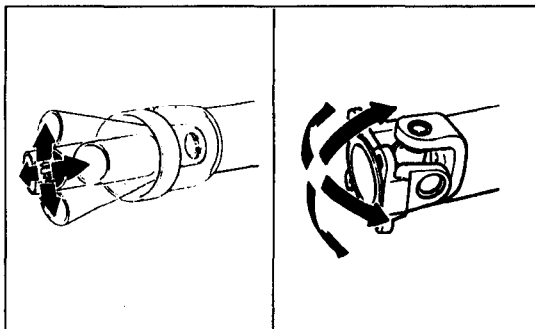
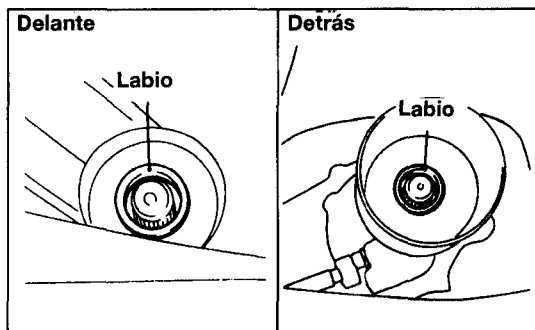
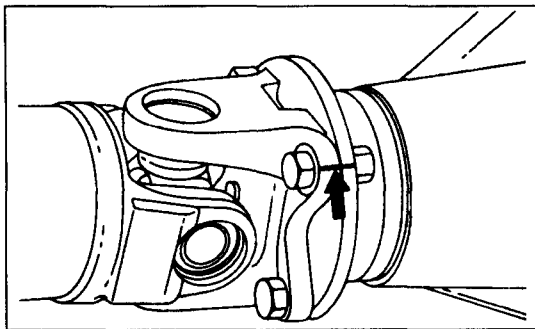


<Pasos de retirada>

- ← → → ← 1. Eje propulsor trasero
- ← → → ← 2. Eje propulsor delantero

Aceite de engranaje: Aceite de engranaje hipoides SAE 80W, 75W-85W según API GL-4 o superior

EJE PROPULSOR - Eje propulsor



PUNTOS DE SERVICIO DE RETIRADA

1. RETIRADA DEL EJE PROPULSOR TRASERO /2. EJE PROPULSOR DELANTERO

- (1) Coloque los cubos de rueda libre en la posición de libre (FREE) y sitúe la palanca de transferencia en "2H".
- (2) Ponga marcas de emparejamiento en la horquilla de la brida y la brida del piñón diferencial.

PRECAUCION

1. Procure no dañar el labio del retén de la transmisión o el labio del retén de la caja de transferencia.
2. No permita la entrada de objetos extraños en la transmisión o la transferencia.

INSPECCION

- Compruebe si la horquilla de manguera y la horquilla de brida están gastadas, dañadas o agrietadas.
- Compruebe si las horquillas del eje propulsor están gastadas, dañadas o agrietadas.
- Compruebe si el eje propulsor está doblado, torcido o dañado.
- Compruebe que las juntas universales funcionen suavemente en todos los sentidos.

COMPROBACION DE DESVIACION DEL EJE PROPULSOR

Mida la desviación del eje propulsor con un indicador de dial.

Límite:

Eje propulsor delantero 0,5 mm

Eje propulsor trasero 0,6 mm

PUNTOS DE SERVICIO DE MONTAJE

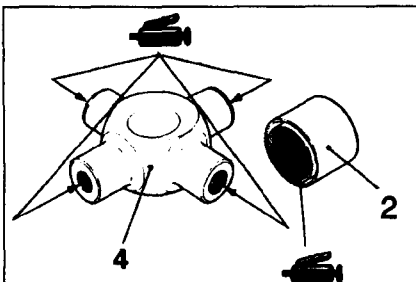
2. INSTALACION DEL EJE PROPULSOR DELANTERO /1. EJE PROPULSOR TRASERO

PRECAUCION

Si la rosca de los pernos y tuercas está manchada de aceite o grasa, puede que se aflojen. Elimine del todo cualquier rastro de aceite o grasa de las roscas antes de apretar los pernos y las tuercas.

EJE PROPULSOR - Eje propulsor

DESMONTAJE Y MONTAJE



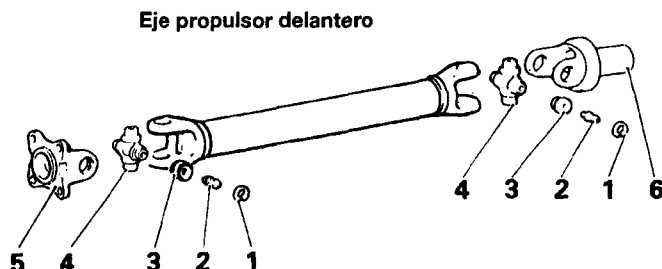
PRECAUCION

No aplique excesiva cantidad de grasa, de lo contrario pueden surgir acoplamientos incorrectos de capuchones de cojinete y errores en la selección de anillos de retención.

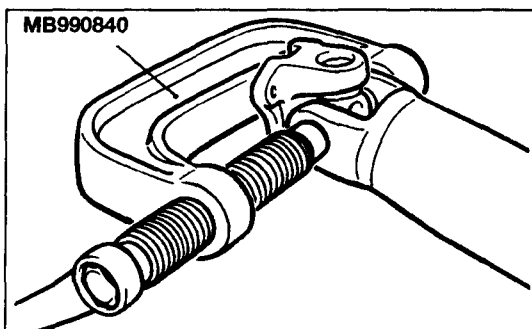
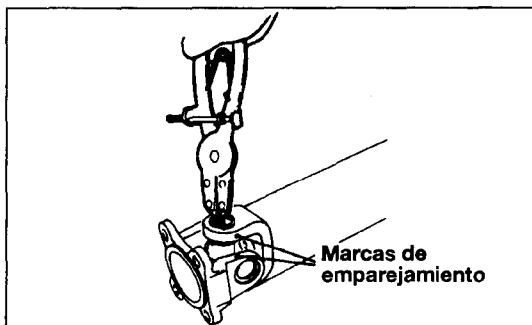
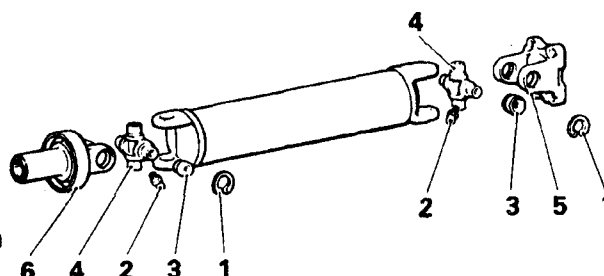
<Pasos de desmontaje>

Ajuste del juego longitudinal del gorrón

1. Anillo de retención
2. Engrasador
3. Cojinete de gorrón
4. Gorrón
5. Horquilla de brida
6. Horquilla de manguera



Eje propulsor trasero



PUNTOS DE SERVICIO DE DESMONTAJE

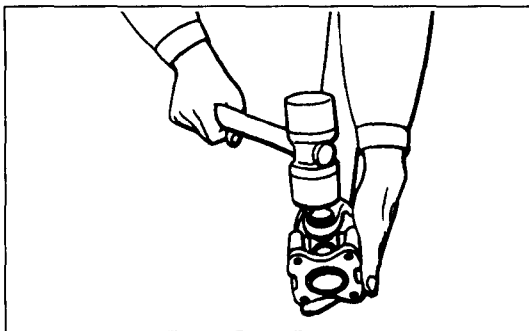
1. RETIRADA DEL ANILLO DE RETENCION

- (1) Ponga marcas de emparejamiento en las horquillas de la junta universal que ha de desmontarse.
- (2) Extraiga los anillos de retención de la horquilla son alicates de anillo de retención o dos destornilladores.

3. RETIRADA DEL COJINETE DEL GORRON

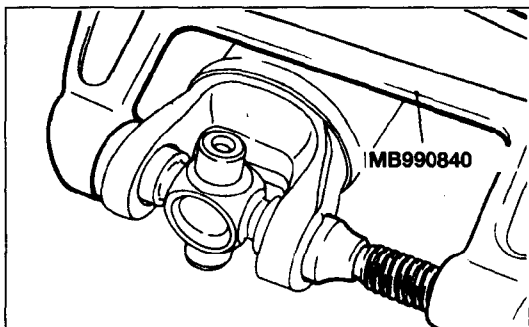
- (1) Encastre un cojinete de gorrón con la herramienta especial para obligar a salir el cojinete de gorrón en el lado contrario.

EJE PROPULSOR - Eje propulsor



NOTA

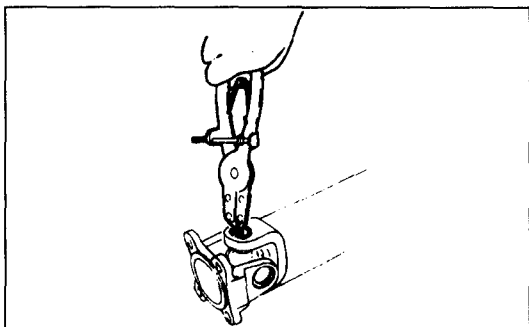
Si es difícil extraer el cojinete de gorrón, golpee la horquilla con un martillo de plástico.



PUNTOS DE SERVICIO DE MONTAJE

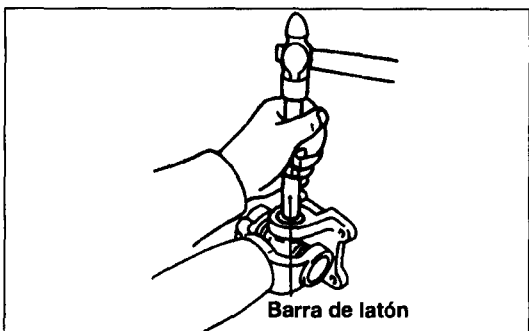
4. INSTALACION DEL GORRON /3. COJINETE DEL GORRON

Inserte ambos cojinetes en la horquilla y encástelos a presión con la herramienta especial.

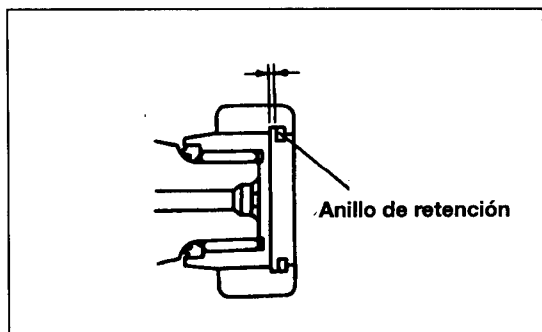


● AJUSTE DEL JUEGO LONGITUDINAL DEL GORRON

- (1) Instale anillos de retención del mismo grosor en ambos lados de cada horquilla con alicates de anillo de retención o barra de latón.
- (2) Empuje el cojinete y gorrón hacia un lado con la barra de latón.



EJE PROPULSOR - Eje propulsor



- (3) Mida la holgura señalada en el dibujo con un manómetro de espesores. Si la holgura rebasa el valor estándar, sustituya los anillos de retención.

Valor estándar : 0,06 mm (0,002 in.) o menos.